

DESKRIPSI LAYANAN UJI KEKERASAN VICKERS

A. Ketentuan Layanan

1. Dimensi sampel :
 - a. Diameter/lebar/panjang maksimal 5 cm
 - b. Tinggi/tebal maksimal 2 cm
2. Permukaan bawah sampel harus rata
3. Permukaan sampel yang diuji keras harus rata
4. Pastikan sampel bersih dari tempelan lakban/label/stiker dll.
5. Sampel mohon dikemas agar terjaga kebersihannya misalnya dibungkus tisu/kain bersih dan plastik klip.
6. Beban indentasi akan disesuaikan dari informasi “hasil proses” atau sesuai permintaan.
7. Form pengisian data sampel dapat diunduh pada link (<https://bit.ly/FormUjiKeras>) setelah diisi lengkap lalu unggah file saat pengajuan layanan ELSA.
8. Untuk hasil uji keras yang maksimal, tiap sampel disarankan minimal 3 titik indentasi.

B. Spesifikasi Alat Uji Kekerasan

1. Nama alat : Vickers Hardness Tester Matsuzawa MMT-X7
2. Metode pengujian : Vickers, indentor menggunakan intan.
3. Kapasitas uji : 1 sampel per proses
4. Beban : 1gf, 3gf, 5gf, 10gf, 25gf, 50gf, 100gf, 200gf, 300gf, 500gf, 1000gf, 2000gf
5. Waktu standard indentasi 10s
6. Perbesaran lensa 40x
7. Pembacaan hasil indentasi secara semi-otomatis
8. Hasil indentasi bisa di-*capture*

--selesai--