


PROSEDUR MUTU

No. Bagian	: PR/6.4/4
Edisi/Tgl. Terbit	: 1/1 Februari 2018
Revisi/Tgl. Revisi	: 0/-
Verifikasi Peralatan	

Disahkan :

Dr. Sri Pudjiraharti
Manajer Mutu

	LEMBAGA ILMU PENGETAHUAN INDONESIA	No. Bagian	:	PR/6.4/4
	LOKA PENELITIAN TEKNOLOGI BERSIH	Halaman	:	1 dari 1
	LABORATORIUM TEKNOLOGI BERSIH	Paraf Pemeriksa	:	

Tujuan :

Menjamin bahwa peralatan memiliki kinerja yang sesuai dengan persyaratan/ spesifikasi yang ditentukan sehingga dalam kondisi yang siap pakai.

Penanggung Jawab :

Penyelia dan/atau operator peralatan bertanggung jawab atas verifikasi kinerja peralatan pengujian sebelum dipakai atau dikalibrasi.

Prosedur :

1. Analis/Operator menyiapkan peralatan untuk dipakai dalam pengukuran/ pengujian.
2. Analis/Operator mengatur kondisi alat agar optimum untuk pengukuran/pengujian.
3. Analis/Operator melakukan verifikasi kinerja alat dengan cara mengukur/memeriksa setiap kinerja yang dipersyaratkan oleh tujuan penggunaannya. Jenis kinerja yang perlu diverifikasi bergantung kepada jenis alat dan tujuan penggunaannya, misalnya :
 - a. Presisi pengukuran
 - b. Kepekaan/sensitivitas
 - c. Batas deteksi pengukuran
 - d. Linearitas
 - e. Pengecekan kebenaran hasil pengukuran menggunakan pembanding/ acuan/standar yang absah.
4. Data kinerja yang diperiksa/diverifikasi dibandingkan dengan data spesifikasi alat atau persyaratan lain yang telah ditetapkan
 - a. Bila ditemukan ketidaksesuaian maka :
 - dicari penyebabnya dan penanggulangannya,
 - dilakukan penyesuaian kondisi alat agar lebih optimum,
 - dilakukan verifikasi ulang
 - b. Apabila kinerja alat tak memenuhi persyaratan maka :
 - dilakukan identifikasi kerusakan terhadap alat tersebut
 - dilakukan perbaikan bila ternyata ada kerusakan
5. Apabila pada pengecekan dengan standar/acuan ditemukan penyimpangan yang signifikan dari hasil pengukuran maka alat tersebut perlu dikalibrasi atau mungkin perlu diperbaiki.
6. Frekuensi verifikasi yang dibutuhkan bergantung kepada jenis peralatan yang akan dipakai dan beban pemakaian alat.

Dokumen yang diacu : SNI ISO/IEC 17025:2017