

## **SOP Penggunaan Mesin Pemotong Leco VC-50**

### **Menghidupkan mesin hingga melakukan pemotongan objek:**

1. Isi wadah penampungan air dari mesin pemotong dengan sedikit air (air tidak boleh banyak-banyak karena gampang penuh dan meluap saat mesin dioperasikan).
2. Masukkan wadah penampungan air ke tempatnya (sebelah bawah blade mesin pemotong).
3. Buka penutup kaca di bagian atas dan letakkan di meja selama pengoperasian mesin.
4. Sambungkan kabel mesin pemotong ke terminal listrik.
5. Tekan sekali tombol Power untuk menyalakan mesin pemotong hingga tombol berwarna terang.
6. Pasang objek resin (berisi sampel tulang atau otolith) yang akan dipotong pada tuas penjepit. Kencangkan sekrup tuas penjepit semaksimal mungkin hingga sekrup tidak bisa lagi diputar dan resin tidak bisa digerakkan.
7. Atur posisi pemotongan dengan memutar sekrup mikrometer di bagian belakang.
8. Ketika resin siap dipotong, tekan tombol Start hingga tombol berubah terang.
9. Putar tuas berwarna hitam (di sebelah kanan tombol Stop) perlahan-lahan untuk memutar blade sesuai kecepatan yang diinginkan.
10. Putar tuas silver di samping kanan untuk bisa menurunkan objek resin hingga menyentuh blade yang berputar. Tahan tuas penjepit dengan tangan agar objek resin menyentuh blade secara perlahan, tidak jatuh secara kencang.
11. Saat proses pemotongan dilaksanakan, semprotkan air pada blade yang berputar untuk membersihkannya dari sisa-sisa resin yang tergerus.
12. Saat objek resin hampir terpotong, turunkan kecepatan putaran blade dengan memutar tuas hitam. Hentikan pemotongan seketika saat potongan objek resin sudah bisa dipatahkan dengan tangan atau pinset. Jangan melakukan potongan dengan blade hingga objek resin putus dan jatuh karena dapat merusak blade dan mesin pemotong keseluruhan.
13. Untuk pemotongan split, maka setelah selesai, resin dapat dilepaskan dari tuas penjepit. Untuk pembuatan thin section, maka setelah pemotongan pertama selesai, pemotongan dilanjutkan tanpa melepaskan resin dari tuas penjepit. Dalam posisi sebelah resin masih dijepit kencang, geser posisi resin ke kanan dengan memutar mikrometer sekrup ke sebelah kiri setebal 0.3 mm. Selanjutnya, thin section dibuat dengan memotong kembali resin sama seperti di atas.

### **Mematikan mesin pemotong dan melakukan pembersihan:**

1. Selesai memotong objek resin (atau thin section), tekan tombol Stop hingga tombol berwarna terang dan Tombol Start berubah gelap.

2. Lepaskan resin yang masih dijepit dengan melonggarkan tuas penjepit. Sambil penjepit dilonggarkan, tahan resin dengan tangan agar tidak jatuh dan merusak blade.
3. Keluarkan kotak wadah air, buang airnya dan bersihkan kotaknya menggunakan kain majun atau tisu. Setelah selesai, letakkan di atas meja dan jangan dimasukkan kembali ke mesin pemotong.
4. Bersihkan blade dari sisa-sisa serbuk resin menggunakan kain lap basah. Bersihkan pula bagian lain mesin pemotong yang kotor.
5. Tekan tombol Power hingga tombol menjadi redup.
6. Cabut colokan dari terminalnya.
7. Pasang kembali kaca penutup mesin pemotong di sebelah atas.

**Setelah penggunaan, isi logbook di samping mesin.**