

**DIREKTORAT PENGELOLAAN LABORATORIUM, FASILITAS****RISET DAN KAWASAN SAINS DAN TEKNOLOGI**

Kawasan Sains dan Teknologi Soekarno, Jalan Raya Bogor Km. 46

Cibinong, Jawa Barat 16911

FORMULIR DETAIL PENGUJIAN

Nama	:
Instansi	: *) S1/S2/S3/Industri/Umum/Internal BRIN
Alamat	:
No Hp/Telp	:
E-mail	:

CHECKLIST PARAMETER ANALISA: GCMS *Head-Space*

No																																															
1	Jumlah sample	: buah																																												
2	Jenis sampel	:	<table border="1"><thead><tr><th>Nama</th><th>Deskripsi sampel</th></tr></thead><tbody><tr><td>1. Sampel 1</td><td>Deskripsi sampel 1 (jenis sampel, jenis pelarut....)</td></tr><tr><td>2. Sampel 2</td><td>Deskripsi sampel 2 (jenis sampel, jenis pelarut....)</td></tr><tr><td>3. Sampel 3</td><td>Deskripsi sampel 3 (jenis sampel, jenis pelarut....)</td></tr><tr><td>.....</td><td></td></tr><tr><td>.....</td><td></td></tr><tr><td>.....</td><td></td></tr><tr><td>.....</td><td></td></tr></tbody></table>	Nama	Deskripsi sampel	1. Sampel 1	Deskripsi sampel 1 (jenis sampel, jenis pelarut....)	2. Sampel 2	Deskripsi sampel 2 (jenis sampel, jenis pelarut....)	3. Sampel 3	Deskripsi sampel 3 (jenis sampel, jenis pelarut....)																													
Nama	Deskripsi sampel																																														
1. Sampel 1	Deskripsi sampel 1 (jenis sampel, jenis pelarut....)																																														
2. Sampel 2	Deskripsi sampel 2 (jenis sampel, jenis pelarut....)																																														
3. Sampel 3	Deskripsi sampel 3 (jenis sampel, jenis pelarut....)																																														
.....																																															
.....																																															
.....																																															
.....																																															
4	*Standar chemical	:																																												
5	*Kondisi analisis	:	<table border="1"><tr><td><input type="checkbox"/> Mega-Wax (30m x 0.25mm, thickness 0.25um)</td></tr><tr><td><input type="checkbox"/> Rxi-5MS (30m x 0.25mm, thickness 0.25um)</td></tr><tr><td><input type="checkbox"/> Rtx-1MS (30m x 0.25mm, thickness 0.25um)</td></tr><tr><td><table border="1"><tr><td>-Kolom oven temp</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>-Injection temp</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>-Injection mode</td><td>:</td><td><input type="checkbox"/> Split (Ratio =.....) <input type="checkbox"/> Splitless</td></tr><tr><td>-Pressure</td><td>:</td><td>..... kPa</td></tr><tr><td>Waktu inkubasi</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>Temperature inkubasi</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>-Total flow</td><td>:</td><td>..... mL/min</td></tr><tr><td>-Column flow</td><td>:</td><td>..... mL/min</td></tr><tr><td>-Oven temp. program</td><td>:</td><td>Rate (°C/min) Temp (°C) Hold time (min)</td></tr><tr><td></td><td></td><td>.....</td></tr><tr><td></td><td></td><td>.....</td></tr><tr><td></td><td></td><td>.....</td></tr></table></td></tr><tr><td>6</td><td>Catatan lain-lain</td><td>:</td><td>.....</td></tr></table>	<input type="checkbox"/> Mega-Wax (30m x 0.25mm, thickness 0.25um)	<input type="checkbox"/> Rxi-5MS (30m x 0.25mm, thickness 0.25um)	<input type="checkbox"/> Rtx-1MS (30m x 0.25mm, thickness 0.25um)	<table border="1"><tr><td>-Kolom oven temp</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>-Injection temp</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>-Injection mode</td><td>:</td><td><input type="checkbox"/> Split (Ratio =.....) <input type="checkbox"/> Splitless</td></tr><tr><td>-Pressure</td><td>:</td><td>..... kPa</td></tr><tr><td>Waktu inkubasi</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>Temperature inkubasi</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>-Total flow</td><td>:</td><td>..... mL/min</td></tr><tr><td>-Column flow</td><td>:</td><td>..... mL/min</td></tr><tr><td>-Oven temp. program</td><td>:</td><td>Rate (°C/min) Temp (°C) Hold time (min)</td></tr><tr><td></td><td></td><td>.....</td></tr><tr><td></td><td></td><td>.....</td></tr><tr><td></td><td></td><td>.....</td></tr></table>	-Kolom oven temp	:	-Injection temp	:	-Injection mode	:	<input type="checkbox"/> Split (Ratio =.....) <input type="checkbox"/> Splitless	-Pressure	: kPa	Waktu inkubasi	:	Temperature inkubasi	:	-Total flow	: mL/min	-Column flow	: mL/min	-Oven temp. program	:	Rate (°C/min) Temp (°C) Hold time (min)			6	Catatan lain-lain	:
<input type="checkbox"/> Mega-Wax (30m x 0.25mm, thickness 0.25um)																																															
<input type="checkbox"/> Rxi-5MS (30m x 0.25mm, thickness 0.25um)																																															
<input type="checkbox"/> Rtx-1MS (30m x 0.25mm, thickness 0.25um)																																															
<table border="1"><tr><td>-Kolom oven temp</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>-Injection temp</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>-Injection mode</td><td>:</td><td><input type="checkbox"/> Split (Ratio =.....) <input type="checkbox"/> Splitless</td></tr><tr><td>-Pressure</td><td>:</td><td>..... kPa</td></tr><tr><td>Waktu inkubasi</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>Temperature inkubasi</td><td>:</td><td>.....</td></tr><tr><td>-Total flow</td><td>:</td><td>..... mL/min</td></tr><tr><td>-Column flow</td><td>:</td><td>..... mL/min</td></tr><tr><td>-Oven temp. program</td><td>:</td><td>Rate (°C/min) Temp (°C) Hold time (min)</td></tr><tr><td></td><td></td><td>.....</td></tr><tr><td></td><td></td><td>.....</td></tr><tr><td></td><td></td><td>.....</td></tr></table>	-Kolom oven temp	:	-Injection temp	:	-Injection mode	:	<input type="checkbox"/> Split (Ratio =.....) <input type="checkbox"/> Splitless	-Pressure	: kPa	Waktu inkubasi	:	Temperature inkubasi	:	-Total flow	: mL/min	-Column flow	: mL/min	-Oven temp. program	:	Rate (°C/min) Temp (°C) Hold time (min)													
-Kolom oven temp	:																																													
-Injection temp	:																																													
-Injection mode	:	<input type="checkbox"/> Split (Ratio =.....) <input type="checkbox"/> Splitless																																													
-Pressure	: kPa																																													
Waktu inkubasi	:																																													
Temperature inkubasi	:																																													
-Total flow	: mL/min																																													
-Column flow	: mL/min																																													
-Oven temp. program	:	Rate (°C/min) Temp (°C) Hold time (min)																																													
																																														
																																														
																																														
6	Catatan lain-lain	:																																												



DIREKTORAT PENGELOLAAN LABORATORIUM, FASILITAS

RISET DAN KAWASAN SAINS DAN TEKNOLOGI

Kawasan Sains dan Teknologi Soekarno, Jalan Raya Bogor Km. 46

Cibinong, Jawa Barat 16911

FORMULIR DETAIL PENGUJIAN

Catatan : Sampel yang dikirimkan merupakan sampel dalam bentuk padat atau cairan, harap mengirimkan vial 25 ml yang belum dimasukan sampel. Tanpa vial kosong tidak bisa dilaksanakan Analisa. Terima Kasih