



DATA PELANGGAN

Nama :
 Instansi : (* mhs S1/ S2/ S3/Industri/ Umum/BRIN)
 Alamat :

 HP/Telp :
 E-mail :

PROSES DENGAN TWIN SCREW EXTRUDER

1. Jenis sampel : **HANYA** untuk sampel yang bersifat **TERMOPLASTIK**, berbentuk serbuk atau butiran

Jumlah sampel (total bahan): minimal 100 gram
 Max. output: 1 kg/h
 Menyediakan min 100 gram untuk proses pembersihan (akan dibuang)

2. Nama dan komposisi/kandungan sampel

Nama sampel	Komposisi/kandungan sampel

3. Temperature : (max.: 300 °C), silakan diisi temperature pada setiap zone

Zone 1	Zone 2	Zone 3	Zone 4	Zone 5	Zone 6	Zone 7	Zone 8	Zone 9	Zone 10

4. Screw speed : rpm (max: 20-80 rpm)

5. Sifat Sampel (centang yang sesuai)

- Korosif
- Beracun
- Mudah menguap / volatile
- Higroskopis / mudah menyerap uap air
- Menyebabkan iritasi
-
-

Keterangan:

- Formulir Detail Pengujian ini mohon di **upload** saat mengajukan layanan proses dibagian File Dukung Lainnya
- Kontak person: Dr. Firda Aulya Syamani: 081317714970